

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ
ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ИЗ ХРОМОМОЛИБДЕНОВАНАДИЕВЫХ СТАЛЕЙ
ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ
ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ

ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ
И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ПАРАМЕТРЫ:

$p = 25,01$ МПа (255 кгс/см²), $t = 545$ °С;

$p = 13,73$ МПа (140 кгс/см²), $t = 560$ °С;

$p = 13,73$ МПа (140 кгс/см²), $t = 545$ °С;

$p = 4,02$ МПа (41 кгс/см²), $t = 545$ °С

ШТУЦЕРЫ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 108.462.09-82

Срок действия стандартов не ограничен в соответствии
с указанием Госстандарта РФ № 1/28-332 от 15.02.94

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

СОГЛАСОВАН с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

Л.М. ВОРОНИН

Отраслевые стандарты
на детали и сборочные единицы
с расчетным ресурсом 200 тыс. ч

ОСТ 108.462.09-82
ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ШТУЦЕРЫ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 108.462.09-82

Взамен ОСТ 24.462.02 в части

$p_{\text{НОМ}} = 255 \text{ кгс/см}^2, t = 545 \text{ }^\circ\text{C};$

$p_{\text{НОМ}} = 140 \text{ кгс/см}^2, t = 560 \text{ }^\circ\text{C};$

$p_{\text{НОМ}} = 140 \text{ кгс/см}^2, t = 545 \text{ }^\circ\text{C};$

$p_{\text{НОМ}} = 41 \text{ кгс/см}^2, t = 545 \text{ }^\circ\text{C};$

ОСТ 24.462.15 в части

$p_{\text{НОМ}} = 41 \text{ кгс/см}^2, t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628 срок действия установлен

с 01.01.85
до 01.01.96

1. Настоящий стандарт распространяется на штуцеры трубопроводов тепловых электростанций с абсолютным давлением и температурой пара:

$p = 25,01 \text{ МПа (} 255 \text{ кгс/см}^2), t = 545 \text{ }^\circ\text{C};$

$p = 13,73 \text{ МПа (} 140 \text{ кгс/см}^2), t = 560 \text{ }^\circ\text{C};$

$p = 13,73 \text{ МПа (} 140 \text{ кгс/см}^2), t = 545 \text{ }^\circ\text{C};$

$p = 13,73 \text{ МПа (} 140 \text{ кгс/см}^2), t = 515 \text{ }^\circ\text{C};$

$p = 4,02 \text{ МПа (} 41 \text{ кгс/см}^2), t = 545 \text{ }^\circ\text{C}.$

2. Конструкция, размеры и материал штуцеров должны соответствовать указанным на черт. 1 - 4 и в таблице.

3. Угол α не регламентируется.

4. Штуцер исполнения 08 допускается изготавливать из стали 12Х1МФ по ТУ 14-3-460.

5. Предельные отклонения размера $D_{\text{Н2}}$: для исполнений 08 и 09 - по ТУ 14-3-460, для остальных - плюс 2 мм.

6. Остальные технические требования - по ОСТ 108.030.113 и ОСТ 24.125.60.

7. Исполнения, указанные в скобках, применять по согласованию с предприятием-изготовителем.

8. После сверления для исполнений 01, 07 допускается шероховатость поверхностей диаметром d_p - .

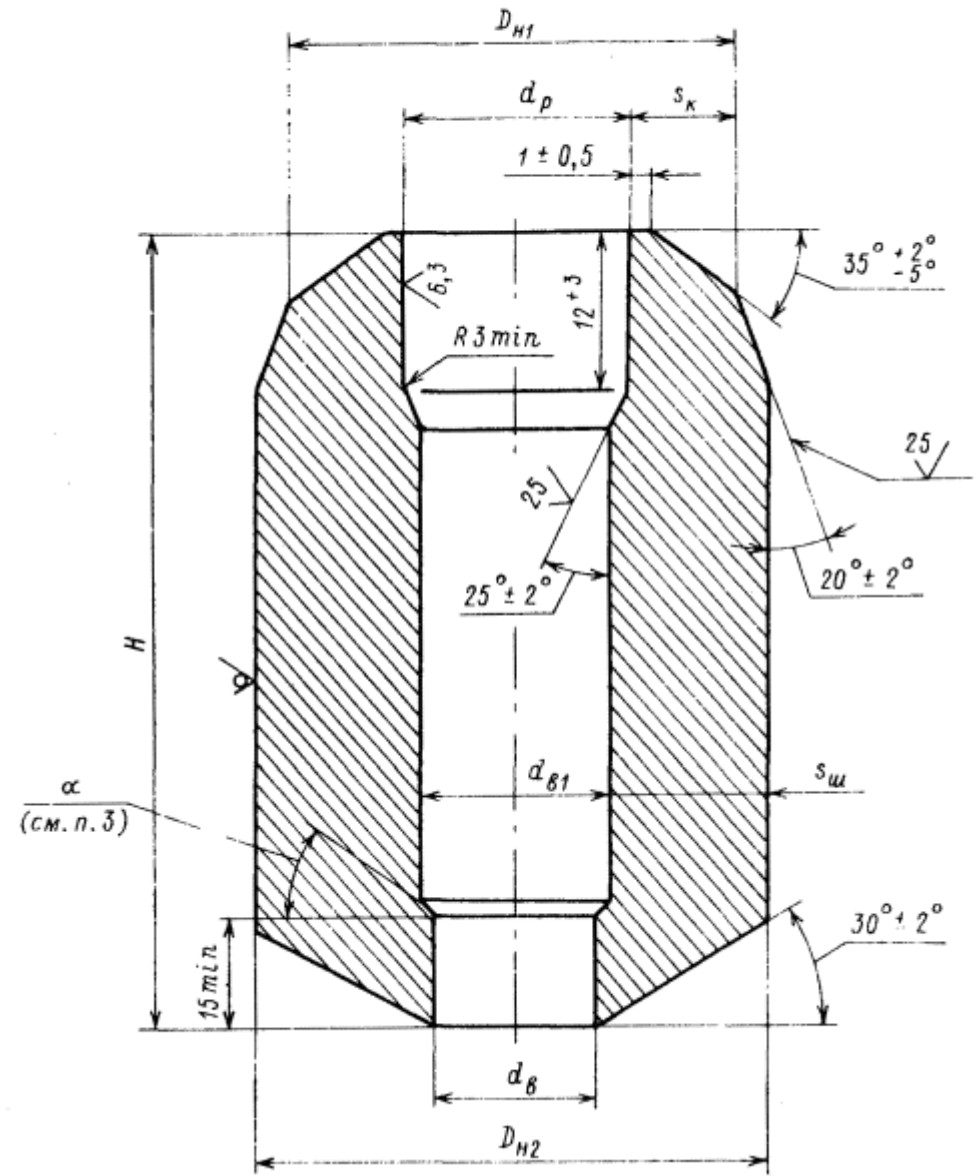
9. Пример условного обозначения штуцера исполнения 07 с условным проходом $D_y = 50$ мм:

ШТУЦЕР 50 07 ОСТ 108.462.09.

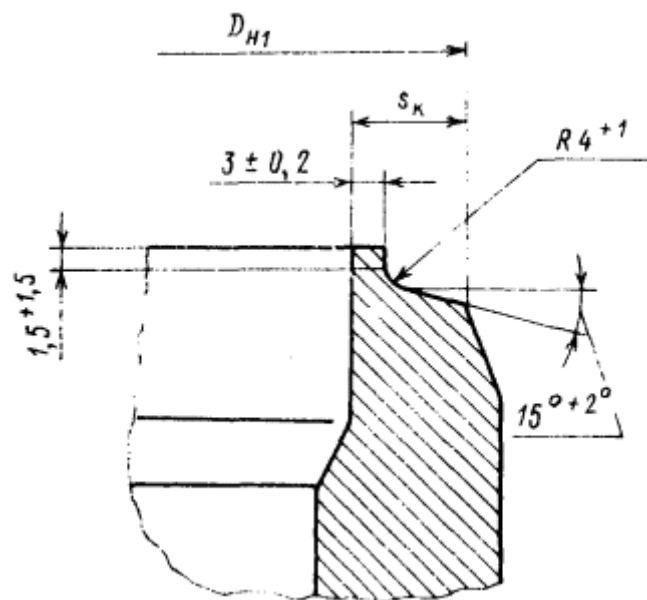
10. Пример маркировки: 07 ОСТ 108.462.09

Товарный
знак

12,5 / (✓)

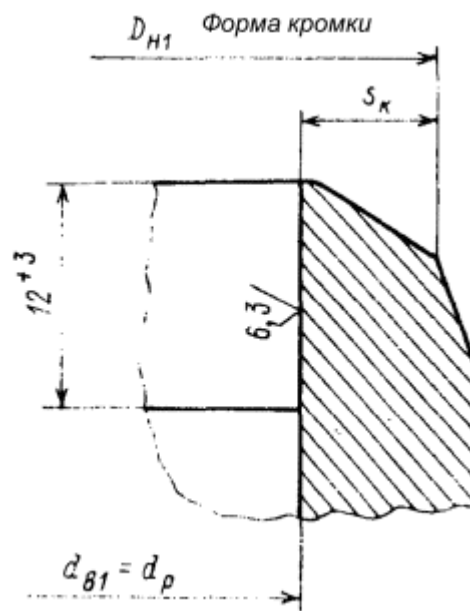


Черт. 1



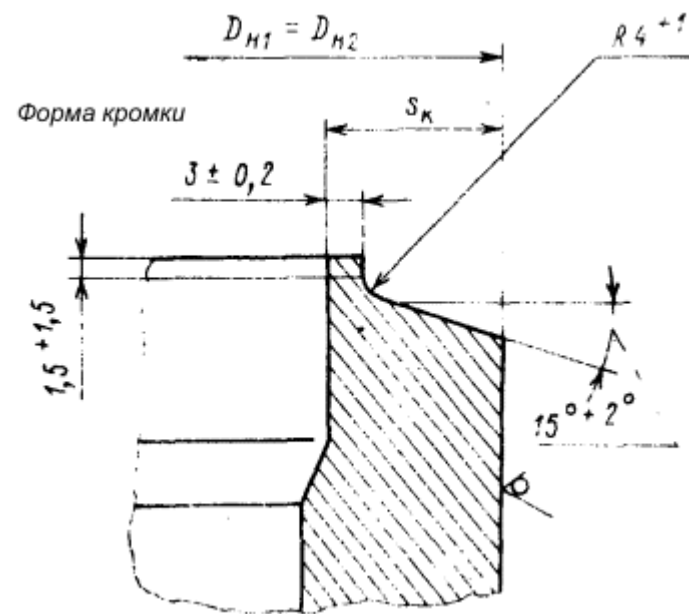
Остальное - см. черт. [1](#)

Черт. 2



Остальное - см. черт. [1](#)

Черт. 3



Остальное - см. черт. [1](#)

Черт. 4

Размеры, мм

Исполнение	Черт.	Условный проход D_y	Наружный диаметр и толщина стенки присоединяемой трубы	D_{H1}		D_{H2}	d_b		d_{b1}		d_p		H (Пред. откл. ± 2)	$S_{ш}$	S_k	Материал (марка, ГОСТ, ТУ)	Масса, кг
				Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		не менее			
$p = 25,01 \text{ МПа (255 кгс/см}^2), t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$																	
01	<u>1</u>	32	57×12	60	± 1	65	22	+ 0,52	27	+ 0,52	31	+ 0,62	82	16,0	12,3	Сталь 12Х1МФ ГОСТ 20072	1,72
(02)		65	108×22	115		136	57	+ 0,74	61	+ 0,46	67	+ 0,46	125	35,0	22,8	Сталь 12Х1МФ ТУ 14-1-3987 Гр. П Т ОСТ 108.030.113	11,40
03		100	159×32	166		180	71		79		97		180	48,0	33,3		29,00
04	<u>2</u>	125	194×38	203		225	90	+ 0,87	98	+ 0,54	120	+ 0,54	220	60,5	40,1		55,70
$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2), t = 560 \text{ }^\circ\text{C}; p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2), t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$																	
05	<u>1</u>	50	76×13	76	± 1	90	38	+ 0,62	44	+ 0,62	50	+ 0,62	100	17,0	11,5	Сталь 12Х1МФ ТУ 14-1-3987 Гр. П Т ОСТ 108.030.113	3,80
$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2), t = 515 \text{ }^\circ\text{C}$																	
06	<u>1</u>	65	176×9	76	± 1	90	50	+ 0,62	54	+ 0,46	58	+ 0,62	100	16,0	8,0	Сталь 12Х1МФ ТУ 14-1-3987 Гр. П Т ОСТ 108.030.113	3,77
$p = 4,02 \text{ МПа (41 кгс/см}^2), t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$																	
07	<u>1</u>	50	57×3,5	60	± 1	65	38	+ 0,62	44	+ 0,62	50	+ 0,62	82	7,0	3,0	Сталь 12Х1МФ ГОСТ 20072	1,58
08	<u>3</u>	100	108×6	110			133	93	+ 0,87	97	+ 0,54	97	+ 0,54	125	15,2	5,0	Сталь 12Х1МФ

Исполнение	Черт.	Условный проход D_y	Наружный диаметр и толщина стенки присоединяемой трубы	D_{H1}		D_{H2}	d_b		d_{b1}		d_p		H (Пред. откл. ± 2)	$S_{ш}$	S_k	Материал (марка, ГОСТ, ТУ)	Масса, кг	
				Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		не менее				
09	4	150	159×8	159	-	159	120			128	+ 0,63	144	+ 0,63	130	13,0	5,8	ТУ 14-3-460	7,13
																	Сталь 15Х1М1Ф ТУ 14-3-460	

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

П.М. Христюк, канд. техн. наук; Д.Д. Дорофеев, канд. техн. наук (руководитель темы); Г.Н. Смирнов (руководитель темы); Л.Н. Жылюк; В.Н. Шанский; Н.В. Москаленко; Д.Ф. Фомина; Г.А. Мисирьянц; В.Ф. Логвиненко; Ф.А. Гловач; А.З. Гармаш; Н.Г. Мазин; А.С. Шестернин

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Государственным комитетом СССР по стандартам за № 8256960 от 09.09.82

4. ВЗАМЕН ОСТ 24.462.02; ОСТ 24.462.15

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта; перечисления, приложения
ГОСТ 20072-74	<u>2</u>
ОСТ 24.125.60-89	<u>6</u>
ОСТ 108.030.113-87	<u>2; 6</u>
ТУ 14-1-3987-85	<u>2</u>
ТУ 14-3-460-75	<u>2; 4; 5</u>

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4

Срок действия продлен до 1996 г. Изменением № 4, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 № ВА-002-1-12060.