

ФОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Детали и сборочные единицы трубопроводов АЭС

$P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа (22 кгс/см}^2\text{)}$ $T \leq 350 \text{ }^\circ\text{C}$

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ

Конструкция и размеры

**ОСТ
34-42-676-84**

Вводится впервые

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР от 24.04.1984 г. № 163 срок введения установлен с 20 сентября 1984 г. до 1 июня 1989 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на тройники сварные переходные, из углеродистой стали для трубопроводов второго контура атомных электростанций и соответствует требованиям «Правил АЭС».

2. Сварные переходные тройники предназначены для трубопроводов, на которые распространяются «Правила АЭС» а также для трубопроводов, на которые распространяются «Правила пара и горячей воды» и СНиП III-31-78 и контроль сварных швов которых производится по ПК 1514-72.

Допускается применять сварные переходные тройники для трубопроводов, на которые распространяются «Правила пара и горячей воды» и СНиП III-31-78 и контроль сварных швов которых производится по [РТМ-1С-81](#).

Пределы применения тройников приведены в табл. [1](#).

Таблица 1

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление $P_{\text{раб}}$, МПа (кгс/см ²) для температуры среды, °С			
	200	250	300	350
4,00 (40,0)	-	-	-	2,20 (22,0)
2,50 (25,0)	-	2,20 (22,0)	1,90 (19,0)	1,70 (17,0)
1,60 (16,0)	1,6 (16)	1,40 (14,0)	1,20 (12,0)	1,10 (11,0)
1,00 (10,0)	1,0 (10)	0,90 (9,0)	0,75 (7,5)	0,66 (6,6)
0,63 (6,3)	0,6 (6)	0,54 (5,4)	0,48 (4,8)	0,40 (4,0)

3. Конструкция и размеры сварных переходных тройников должны соответствовать указанным на черт. [1](#) и в табл. [2](#) и [3](#).

Рис. 1

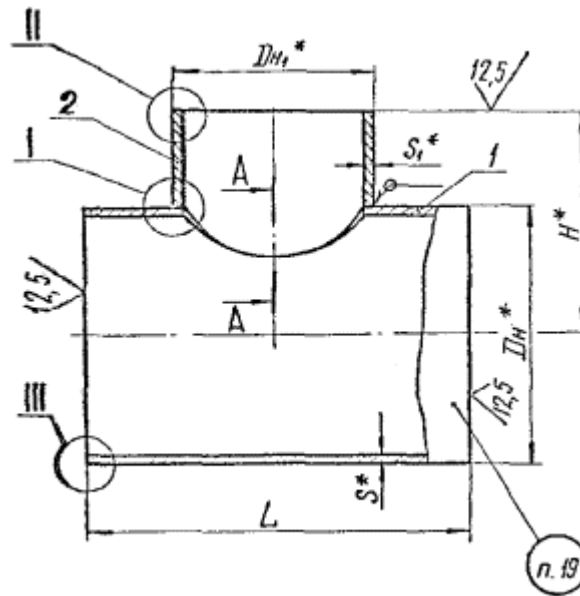
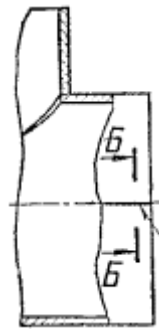
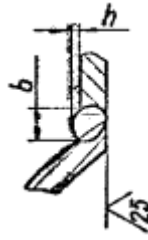


Рис. 2
Остальное см. рис. 1



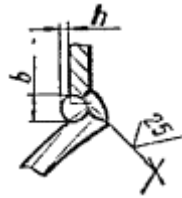
A-A

Для $D_{H1} \leq 76$ мм

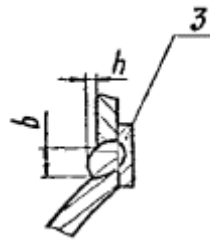


Для $D_{н1} \geq 89$ мм

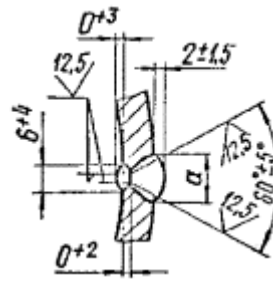
при $\frac{D_{н1}}{D_{н}} > 7$



при $\frac{D_{н1}}{D_{н}} \leq 7$

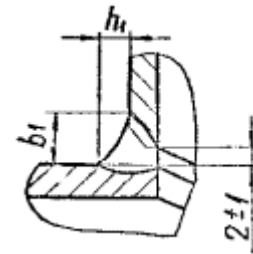


Б-Б



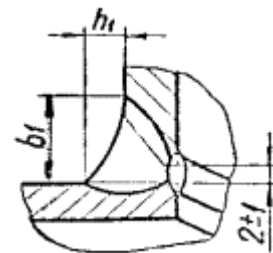
I

Для $D_{H1} \leq 76$ мм

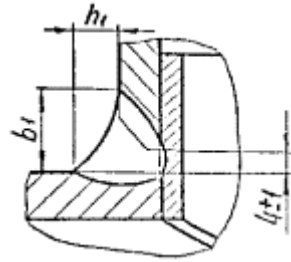


Для $D_{H1} \geq 89$ мм

при $\frac{D_{H1}}{D_H} > 7$

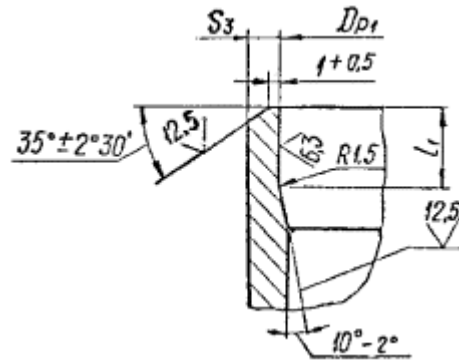


при $\frac{D_{H1}}{D_H} \leq 7$

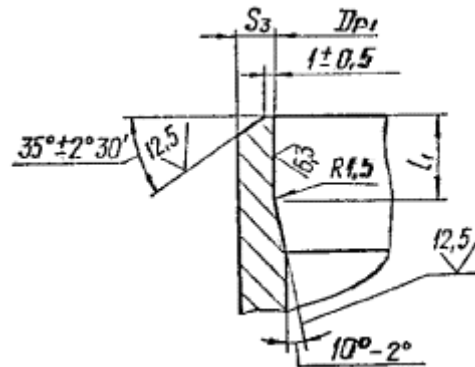


II

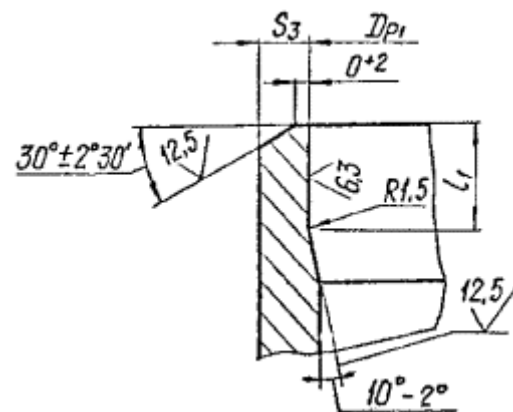
ДЛЯ $D_{H1} \leq 159$ мм



Для D_{H1} от 219 до 630 мм

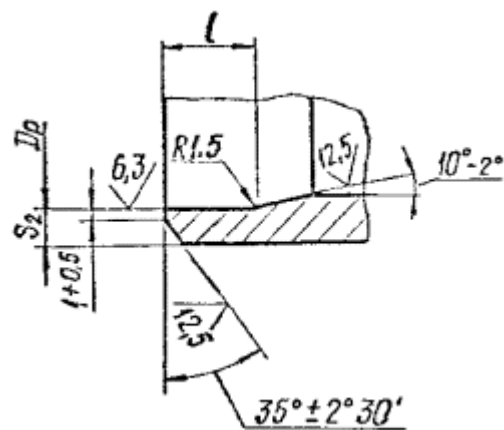


ДЛЯ $D_{H1} \geq 720$ мм

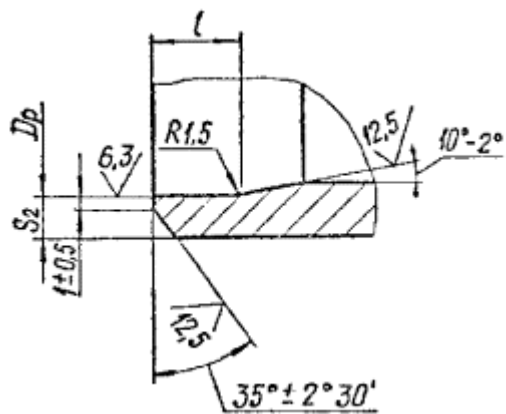


III

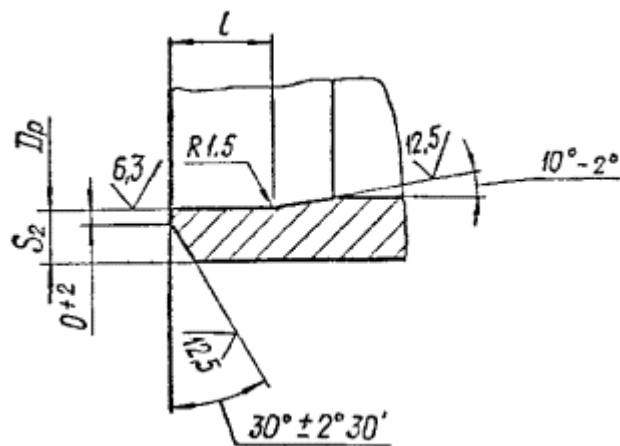
Для $D_n \leq 159$ мм



Для D_n от 219 до 630 мм



ДЛЯ $D_n \geq 720$ мм



* Размеры для справок

Черт. 1

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Условный проход	Размеры присоединяемых труб		D _н	D _{н1}	D _p		D _{p1}		S	S ₁	S ₂	S ₃	L	H	a	b	b ₁	h	h ₁	l	l ₁	Рис.	Масса, кг																			
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.																не менее																		
001	4,0 (40)	100 × 25	108×4	32×2	108	32	102	+0,35	29	+0,21	6	2		1,5	250 _{-2,4}	155		9	7	4	4	10	10	1	3,90																			
002		100 × 32		38×2		38			35	+0,25															3	2,5	300 _{-2,4}	11	5	2	3	3,91												
003		100 × 50		57×3		57			52	+0,30															3,5	5,0	8	8	7	4	4	4,86												
004		100 × 65		76×3		76			71	+0,35															2	1,5	250 _{-2,4}	10	5	2	3	4,91												
005		100 × 80		89×3,5		39			84	+0,35															3	2,5	300 _{-2,4}	13	7	4	4	5,09												
006		125 × 20	25×2	133×4	25	133	25	127	+0,40	22	+0,21	7	2	3,0	1,5	250 _{-2,4}	170	-	8	7	4	4	10	10	1	4,80																		
007		125 × 25	32×2		32		29			+0,25	3															2,5	300 _{-2,4}	9	7	4	4	4,83												
008		125 × 32	38 × 2		38		35			+0,25	3															2,5	300 _{-2,4}	10	7	4	4	4,84												
009		125 × 50	57×3		57		52			+0,30	3,5															3,0	350 _{-4,0}	12	7	4	4	5,97												
010		125 × 65	76×3		76		71			+0,35	4															3,0	400 _{-4,0}	14	7	4	4	6,02												
011	2,5 (25)	125 × 80	89×3,5	89	89	89	89	89	84	+0,35	3,5	3,0	3,0	350 _{-4,0}	190		20	12	3	6	10	10	1	7,32																				
012	4,0 (40)	125 × 100	133×4	108×4	133	108	127		102	+0,35	6	6	3,0	3,0	350 _{-4,0}	190		13	12	3	6	10	10	1	8,28																			
013	2,5 (25)								8	7	4	4	10	10	1			7,56																										
014	4,0 (40)	150 × 20	159×5	25×2	159	25	151	+0,40	22	+0,21	7	2	4,0	1,5	250 _{-2,4}	180	-	8	7	4	4	10	10	1	6,66																			
015		150 × 25		32×2		32			29	+0,25															3	2,5	300 _{-2,4}	9	7	4	4	6,68												
016		150 × 32		38×2		38			35	+0,25															3,5	3,0	350 _{-4,0}	10	7	4	4	6,69												
017		150 × 50		57×3		57			52	+0,30															4	3,0	400 _{-4,0}	11	7	4	4	8,16												
018		150 × 65		76×3		76			71	+0,35															6	3,0	350 _{-4,0}	12	7	4	4	8,21												
019		2,5 (25)		150 × 80		89×3,5			89	89															89	89	89	84	+0,35	3,5	3,0	3,0	350 _{-4,0}	200		14	9	5	5	10	10	1	9,87	
020		4,0 (40)		150 × 100		108×4			108	108															108	108		102	+0,35	4	4	3,0	3,0	350 _{-4,0}	200		15	9	5	5	10	10	1	11,04
021		2,5 (25)																										127	0,40	14	7	3	4	10			10	1	10,33					
022	2,5 (25)	150 × 125	133×4	133	133	133	133	133	127	0,40	4	4	3,0	400 _{-4,0}	200		14	7	3	4	10	10	1	11,50																				
023	4,0 (40)	200 × 50	219×7	57×3	219	57	208	+0,46	52	+0,30	9	3	4,0	2,5	300 _{-2,4}	210	-	9	7	4	4	15	10	1	14,25																			
024		200 × 65		76×3		76			71	+0,30															3,5	3,0	350 _{-4,0}	10	14	7	7	14,24												
025		200 × 80		89×3,5		89			84	+0,35															6	3,0	400 _{-4,0}	16	14	7	7	16,86												
026		200 × 100		108×4		108			102	+0,40															3	2,5	300 _{-2,4}	21	14	7	7	17,96												
027		200 × 125		133×4		133			127	+0,40															3,5	3,0	350 _{-4,0}	21	14	7	7	20,59												
028		250 × 50	57×3	273×8	57	273	57	259	+0,52	52	+0,30	11	3	5,0	2,5	300 _{-2,4}	240		9	7	4	4	20			23,08																		
029		250 × 65	76×3		76		71			+0,30	3,5															3,0	350 _{-4,0}	9	7	4	4	23,03												
030		250 × 80	89×3,5		89		84			+0,35	3,5															3,0	350 _{-4,0}	10	7	4	4	27,11												

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Условный проход	Размеры присоединяемых труб		D _н	D _{н1}	D _p		D _{p1}		S	S ₁	S ₂	S ₃	L	H	a	b	b ₁	h	h ₁	l	l ₁	Рис.	Масса, кг																						
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.																не менее																					
			не менее																																												
065	1,0 (10)	700 × 500				530			516	+0,70	9														153,20																						
066	1,6 (16)																								18																						273,30
067	1,0 (10)																								11																						
068	1,6 (16)	700 × 600				630			616		18				580										273,63																						
069	1,0 (10)																								14																						223,62
070	1,6 (16)	800 × 125	820×9	133×4	820	133	804	+0,90	127	+0,40	11	4	6,5	5,0	600 _{-4,0}	530	22	11	9	5	5				10	132,40																					
071		800 × 150	159×5	159	151	5			4,0	13		11		6				6	15	132,70																											
072		800 × 200	219×7	219	208	7			8	19		15		8				8		134,50																											
073	1,6 (16)	800 × 250	820×9	273×8	820	273	804	+0,90	259	0,52	11	11	6,5	5,0	750 _{-4,0}	550	22	27	20	10	10				172,20																						
074		800 × 300		325×8		325			311			8		4,5				23	16	8	8					211,32																					
075		800 × 350		377×9		377			361			+0,57		14				9	27	17	9				9		212,25																				
076	1,0 (10)	800 × 400	820×9	426×9	820	426	804	+0,90	410	+0,63	11	14	6,5	5,0	1000 _{-4,0}	590	22	30	23	12	12				297,35																						
077		800 × 500		530×8		530			516	9		5,5		22				24	17	9	9					227,70																					
078		1,6 (16)		800 × 600		630×8			630	616		+0,70		18				16	8	8					349,18																						
079	1,0 (10)	800 × 100	820×9	720×8	820	720	804	+0,90	706	+0,80	11	9	6,5	5,5	1000 _{-6,0}	630	22	29	14	4	7				226,17																						
080	1,6 (16)																								31																						346,86
081	1,0 (10)																								26																						
082	1,6 (16)	800 × 200	920×10	159×5	920	159	902	+0,90	151	+0,40	11	7	7,5	4,0	600 _{-4,0}	580	22	18	15	8	8				499,16																						
083	1,0 (10)	208																							+0,46	14	9	5,5	26																	305,52	
084	1,6 (16)	900 × 150																							219×7	219	208	+0,46	11	9	7,5	4,0	600 _{-4,0}	600	22	22	17	9	9								150,10
085	1,0 (10)	900 × 200																							152,50																						

086	1,6 (16)	900 × 250	920×10	273×8	920	273	902	+0,90	259	0,52	11	11	7,5	5,0	750 _{-4,0}	600	22	26	20	10	10				192,80																					
087		900 × 300		325×8		325			311					8				4,5	22	16	8				8		237,10																			
088		900 × 350		377×9		377			361					+0,57				14	13	26	22				11	11		247,00																		
089	1,0 (10)	900 × 400	920×10	426×9	920	426	902	+0,90	410	+0,63	11	14	7,5	5,0	750 _{-4,0}	640	22	37	23	12	12				331,30																					
090		900 × 500		530×8		530			516	+0,70				18				9	5,5	22	27				17	9	9		254,50																	
091		1,6 (16)		900 × 600		630×8			630	616				+0,70				14	23	16	8				8		394,35																			
092	1,0 (10)	900 × 700	920×10	720×8	920	720	902	+0,90	706	+0,80	11	9	7,5	5,5	680	26	27	16	8	8				314,35																						
093	1,6 (16)																							39																						525,40
094	1,0 (10)																							26																						
095	1,6 (16)	900 × 700	920×10	720×8	920	720	902	+0,90	706	+0,80	11	9	7,5	5,5	680	39	22	14	4	7				617,75																						
096	1,0 (10)	31																																											462,00	
097	1,6 (16)	300 × 800																						820×9	820	802	+0,90	804	+0,90	25	9	7,5	6,5	1200 _{-6,0}	680	39	33	15	4	8	8	20	20	2	606,60	

151		1600 × 900		920×10		920			902							27								1419,90
152		1600 × 1000		1020×10		1020			1002			11		7,5	1500 _{-6,0}			19	10	10			1401,40	
153	0,6 (6,0)	1600 × 1200		1220×11		1220			1201	+1,00	18					1090	29						1045,10	
154	1,0 (10)	1600 × 1400		1220×11		1220			1201		25			8,0	1800 _{-6,0}		39	25	18	5	9		25	1645,80
155	0,6 (6,0)	1600 × 1200	1620×14	1220×11	1620	1220	1595	+1,00	1201		18	11		8,0	1800 _{-6,0}	1090	51	25	18	5	9	30	25	1230,36
156	1,0 (10)	1600 × 1400		1420×14		1420			1395	+1,00	25	14	10,5	10,5	2100-10,0	1130	39	45	21	6	11	30	30	1968,73
157	0,6 (6,0)	1600 × 1400		1420×14		1420			1395		18						31							1497,78
158		500 × 300		325×8		325			311	+0,52		8		4,5				24	16	8				86,60
159		500 × 550	530×8	377×3	530	377	516		361	+0,57		9		5,0		425		20						88,70
160		500 × 400		426×0		426			410	+0,63						445		24	15	4	8			91,50
161	1,0 (10)	600 × 300		325×8		325			311	+0,52		8		4,5			18	21	16	8				101,90
162		600 × 350		377×3		377			361	+0,57								26						103,80
163		600 × 400	630×8	426×3	630	426	615	+0,70	410	+0,63		9		5,0				29	17	9	9			120,10
164	0,6 (6)	600 × 500		530×8		530			516	+0,70				5,5	800 _{-4,0}	495		27	15	4				119,60
165	1,0 (10)	700 × 300	720×8	325×8	720	325	706	+0,80	311	+0,52		8		4,5	750 _{-4,0}	520		24	16	8	8			123,50

166	1,0 (10)	700 × 350		377×9		377			361	+0,57				5,0	750 _{-4,0}	520		23						125,23	
167		700 × 400	720×8	426×9	720	426	706	+0,80	410	+0,63		9	5,5					25	17	9	9			151,07	
168	0,6 (6,0)	700 × 500		530×8		530			516	+0,70				5,5	900 _{-4,0}	540		21	15	4	8			149,85	
169		700 × 600		630×8		630			616							580		30						156,65	
170	1,0 (10)	800 × 300		325×8		325			311	+0,52		8		4,5			18	23	16	8				139,92	
171		800 × 350		377×9		377			361	+0,57								21						141,54	
172		800 × 400		426×9	820	426	804		410	+0,63				5,0				23	17	9	9			188,76	
173	0,6 (6,0)	800 × 500	820×9	530×8	820	530		+0,90	516	+0,70		9	6,5			590		28						186,97	
174		800 × 600		630×8		630			616					5,5				23						192,53	
175		800 × 700		720×8		720			706	+0,80					1100 _{-6,0}	630		31	15	4	8			212,83	
176	1,0 (10)	900 × 300		325×8	920	325	902		311	+0,52	11	8	7,5	4,5	750 _{-4,0}	620	22	22	16	8				188,33	
177	1,0 (10)	900 × 350		377×9		377			361	+0,57								25						189,34	
178		900 × 400		426×9		426			410	+0,63				5,0	750 _{-4,0}	620		27						252,38	
179		900 × 500	920×10	530×8	920	530	902	+0,90	516	+0,70		9						25	17	9	9			248,99	
180	0,6 (6,0)	900 × 600		630×8		630			616					5,5	1000 _{-4,0}	640		29						252,22	
181		900 × 700		720×8		720			706	+0,80								23						387,00	
182		900 × 800		820×9		820			804	+0,90				6,5	1200 _{-6,0}	680	22	33	15	4	8	20	20	2	307,86
183	1,0 (10)	1000 × 300	1020×10	325×8	1020	325	1002	+1,00	311	+0,52		8		4,5	750 _{-4,0}	670		22	16	8				208,64	
184	0,6 (6,0)	1000 ×		377×9		377			361	+0,57		9		5,0				25	17	9	9			209,62	

		350																										
185		1000 × 400		426×9		426																				279,45		
186		1000 × 500		530×8		530								690												275,67		
187		1000 × 600		630×8		630						5,5		730												278,20		
188		1000 × 700		720×8		720																				331,53		
189		1000 × 800	1020×10	820×9	1020	820	1002				9	7,5	6,5	1200 _{-6,0}	730									20		336,61		
190		1000 × 900		920×10		920					11		7,5	1400 _{-6,0}	790											415,24		
191		1200 × 300		325×8		325																				282,03		
192		1200 × 350		377×9		377																				282,82		
193		1200 × 400		426×9		426		+1,0			11													20	2	333,28		
194		1200 × 500		530×8		530																				329,27		
195		1200 × 600	1220×11	630×8	1220	630	1201				9	8,0	5,5												25	331,40		
196		1200 × 700		720×8		720																				394,64		
197		1200 × 800		820×9		820																				397,68		
198		1200 × 900		920×10		920																				500,37		
199	0,4 (4)	1200 × 1000	1220×11	1020×10	1220	1020	1201				11	11	8,0	7,5	1400 _{-6,0}	890	22									25	405,75	
200		1400 × 300		325×8		325																				413,75		
201	1,0 (10)	1400 × 350		377×9		377		+1,0				8			850 _{-4,0}	870										20	2	413,57
202		1400 × 400	1420×14	426×9	1420	426																				30	486,65	
203	0,6 (6,0)	1400 × 500		530×8		530																				25	480,52	

204		1400 × 600		630×8		630		616							26										479,76																			
205		1400 × 100		720×8		720		706	+0,80						23										571,49																			
206		1400 × 800		820×9		820		804	+0,90				6,5	1200 _{-6,0}	25										570,11																			
207		1400 × 900		920×10		920		902					7,5		31	20	10	10							729,93																			
208		1400 × 1000		1020×10		1020		1002	+1,00	11			1500 _{-6,0}	990	24										725,87																			
209		1400 × 1200		1220×11		1220		1201					8,0		34	18	5	9				25			734,35																			
210	1,0 (10)	1600 × 300	1620×14	325×8	1620	325	1595	+1,0	14	8	10,5	4,5	850 _{-4,0}	970	26	19	16	8	8	30	20	2			472,29																			
211		1600 × 350		377×3		377		361		+0,57		9		5,0		22	17	9	9						472,20																			
212		1600 × 400		426×9		426		410		+0,63		14				30	23	12	12						555,75																			
213	0,6 (6,0)	1600 × 500	1620×14	530×8	1620	530	1595	+1,0	14	9	10,5	5,5	1000 _{-4,0}	990	26	24	17	9	9	30	20	2			566,11																			
214		1600 × 600		630×8		630		616						+0,70													25				549,24													
215		1600 × 700		720×8		720		706						+0,80													21				548,44													
216		1600 × 800		820×9		820		804						+0,90													23				653,53													
217		1600 × 900		920×10		920		902																	11		1,5	1500 _{-6,0}	1090	28	20	10	10											651,38
218																																												830,84
219	0,4 (4,0)	1600 × 1000	1620×14	1020×10	1620	1020	1595	+1,0	14	11	10,5	7,5	1500 _{-6,0}	1090	26	30	20	10	10	30	25	2			825,40																			
220		1600 × 1200		1220×11		1220		1201		+1,0				8,0		1800 _{-6,0}		25	18						5	9									994,00									
221		1600 × 1400		1420×14		1420		1395				14		10,5		2100 _{-10,0}	1130	43	21						6	11											1227,00							

Пример условного обозначения переходного тройника с диаметром корпуса 1620 мм, с толщиной стенки 18 мм и с диаметром штуцера 1420 мм, с толщиной стенки 14 мм, на условное давление P_y 1 МПа ПБ категории с контролем сварных швов по ПК 1514-72:

Тройник переходный 1620×18–1420×14–1 ПБ 157 ОСТ 34-42-676-84

Пример условного обозначений переходного тройника с диаметром корпуса 1620 мм, с толщиной стенки 18 мм и с диаметром штуцера 1420 мм, с толщиной стенки 14 мм, на условное давление P_y 1 МПа с контролем сварных швов по РТМ-1С-81:

Тройник переходный 1620×18–1420×14–1 157 ОСТ 34-42-676-84

Обозначение тройника сварного переходного	Поз. 1 Корпус		Материал по ОСТ 34-42-658-84 , раздел	Масса, кг	Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное		
	Размеры, мм				Обозначение по настоящему стандарту			
	$D_n \times S$	L						
001	108×6	250	2	3,74	2-001	-		
002				3,72	2-002			
003		300		4,41	2-003			
004				4,31	2-005			
005				4,23	2-005			
006	133×6	250		4,68	2-007		-	
007				4,67	2-008			
008		300		4,65	2-009			
009				350	5,53			2-010
010					5,42			2-011
011		6,28		2-012	3-01			
012	133×6	350	6,17	2-013	-			
013			6,14	2-014				
014	159×7	250	6,54	2-015		-		
015			6,52	2-016				
016		300	6,50	2-017				
017			350	7,72			2-018	
018				7,62			2-019	
019		8,83	2-020	3-01				
020		8,70	2-021	3-05				
021		400	8,66	2-022			3-04	
022			9,69	2-023			-	
023	219×9	300	13,81	2-024				
024			13,65	2-025				
025		350	15,86	2-026	3-02			
026			15,70	2-027	3-06			
027	400	17,67	2-028	3-09				
028	273×11	300	22,64	2-030	-			
029			22,45	2-031				
030		350	26,11	2-032		3-02		
031			25,85	2-033		3-07		

Обозначение тройника сварного переходного	Поз. 1 Корпус			Поз. 2	Поз. 3	
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34-42-658-84 , раздел	Масса, кг	Обозначение по настоящему стандарту	
	$D_H \times S$	L				Штуцер
032	325×13	400	2	29,19	2-034	3-08
033				28,65	2-035	3-13
034		500		34,79	2-036	-
035				49,56	2-037	3-17
036	325×13	500		47,25	2-038	
037	377×13	600		71,86	2-039	3-18
038				69,55	2-040	-
039				66,72	2-041	
040				426×14	500	75,49
041	74,81	2-043				3-14
042	600	88,18			2-044	3-18
043		85,69			2-045	3-22
044	700	98,06	2-046		-	
045		94,61	2-047			
046	530×9	600	64,98		2-048	3-23
047	530×11	700	90,73		2-049	3-27
048	530×11	700	88,06	2-050	-	
049			85,00	2-051		
050	630×9	800	80,01	2-052	3-20	
051	630×11		700	95,37	2-053	3-24
052		109,77		2-054	3-28	
053		107,05	2-055	3-33		
054		630×14	800	152,90	2-056	3-41
055	630×18	182,19		2-057	-	
056	630×11	112,84				
057	720×9	600	94,24	2-058	3-03	
058			93,65	2-059	3-11	
059			93,29	2-060	3-15	
060			92,00	2-061	3-20	
061	720×11	750	138,90	2-062	3-24	
062	720×14		172,95	2-063	3-29	
063			169,50	2-064	3-34	
064			202,20	2-065	3-42	
065	720×9	130,95				

Обозначение тройника сварного переходного	Поз. 1 Корпус			Материал по ОСТ 34-42-658-84 , раздел	Масса, кг	Поз. 2	Поз. 3
	Размеры, мм		Штуцер			Кольцо подкладное	
	$D_H \times S$	L					Обозначение по настоящему стандарту
066	720×18			245,40	2-066	-	
067	720×11			151,60			
068	720×18			230,40			
069	720×14			180,37	2-067		
070	720×11	600		130,40	2-068	3-11	
071				129,87	2-069	3-16	
072				128,26	2-070	3-19	
073	820×11	750		159,47	2-071	3-25	
074	820×14			198,82	2-072	3-30	
075				195,37	2-073	3-35	
076				261,90	2-074	3-44	
077	820×11	1000		205,91	2-075	3-43	
078	820×18			320,97	2-076	3-50	
079	820×11			197,96			
080	820×18			305,95	2-077	-	
081	820×14			239,24			
082	820×25			600	447,42	2-078	
083	820×14	500	254,78	2-079	3-15		
084	920×11		146,28				
085				144,70	2-080	3-20	
086	920×11	150		179,87	2-081	3-25	
087	920×14			224,67	2-082	3-30	
088		221,80	2-083	3-36			
089		296,34	2-084	3-46			
090	920×11	1000		233,10	2-085	3-45	
091	920×18			365,37	2-086	3-52	
092	920×14			285,38			
093	920×25			482,03	2-087	3-57	
094	920×14	273,70					
095	920×25	1200		570,42	2-088	-	
096	920×18			414,65			
097	1020×25	1200		543,12	2-089		
098	1020×18			394,99			

099				163,72	2-090	3-03	
100	1020×11	600		163,08	2-091	3-12	
101				162,56	2-092	3-15	
102				256,11	2-093	3-21	
103	1020×14	760		253,62	2-094	3-26	
104				251,20	2-095	3-31	
105				247,70	2-096	3-39	
105				1020×11	194,84	2-097	3-37
107				1020×14	330,88	2-098	3-47
108	1020×18	1000		260,23	2-099	3-48	
109	1020×25	1200	4	564,54	2-100	3-53	
110	1020×14			319,91			
111	1020×25			543,69	2-101	3-58	
112	1020×14			308,23			
113	1020×25	1200	4	644,41	2-102		
114	1020×18			467,93			
115	1020×25			617,11	2-103		
116	1020×18			448,27			
117	1020×25	140		708,97	2-104		
118	1020×18	850		515,06			
119	1220×14			344,00	2-105		3-32
120				340,55	2-106		3-38
121	1220×14	1000	4	399,10	2-107	3-49	
122				388,97	2-108	3-54	
123	1220×18			1200	4	483,55	2-109
124		574,48	2-110			3-62	
125		554,82	2-111			3-66	
126		639,37	2-112				
127	1220×25	1400		846,65	2-113		-
128	1220×14			479,31			
129	1220×18	850	4	523,56	2-114	3-21	
130				520,35	2-115	3-26	
131				516,43	2-116	3-32	
132	1420×18	850	4	512,75	2-117	3-40	
133		1000		601,44	2-118	3-50	
134				811,20	2-119	3-55	
135				1420×18			587,40
136				1420×25	790,40	2-120	3-60

137	1420×18			572,40			
138	1420×25	1200	4	943,50	2-121	3-64	
139	1420×18				681,10	2-122	3-63
140	1420×25			1500	916,00	2-123	3-67
141						913,10	2-124
142					1145,60	2-125	3-70
143					1140,30	2-126	3-71
144					1116,10	2-127	
145		1420×25			1500	1105,15	2-128
146	1800			1282,64	2-129		
147	1620×18	1000		676,14	2-130	3-56	
148					661,13	2-131	3-61
149	1620×25	1200		1088,41	2-132	3-65	
150					1061,12	2-133	3-69
151					1325,28	2-134	3-72
152		1500	1290,15	2-135	3-73		
153			1620×18			933,84	
154			1620×25	1504,64		2-136	-
155	1620×13	1089,10					
156	1620×25	1707,00	2-137				
157	1620×18	2100		1236,00			
158	530×9	700	74,30	2-049	3-27		
159				72,00	2-050		
160				69,50	2-051	-	
161	630×9		800	89,90	2-054	3-28	
162					87,50	2-055	3-33
163					99,00	2-056	3-41
164				92,60	2-057	-	
165	720×9	750	111,70	2-063	3-29		
166			109,40	2-064	3-34		
167			130,60	2-065	3-42		
168			900	124,30	2-066		
169				117,00	2-067	-	
170		820×9	750	128,30	2-072	3-30	
171	820×9	750	126,00	2-073	3-35		
172			1000	168,60	2-075	3-43	
173				162,30	2-076	3-51	
174				155,00	2-077	-	

175		1100		165,40	2-078	
176	920×11	750		176,80	2-082	3-30
177				174,00	2-138	3-74
178		1000		232,60	2-085	3-45
179				225,00	2-086	3-52
180				216,00	2-087	3-57
181		1200		256,00	2-088	
182				244,20	2-089	-
183	1020×11	750		197,20	2-139	3-75

184	1020×11	750	4	194,40	2-097	3-37	
185				259,80	2-099	3-48	
186		1000			252,10	2-100	3-53
187					243,20	2-101	3-58
188		1200			288,50	2-102	
189					276,70	2-103	-
190		1400			318,00	2-104	
191	1220×11	850		270,60	2-105	3-32	
192				267,80	2-106	3-38	
193		1000		314,00	2-107	3-49	
194				306,30	2-108	3-54	
195		1200		297,40	2-109	3-59	
196	1220×11	1200	4	353,60	2-110	3-62	
197		1400			341,80	2-111	3-66
198					394,00	2-113	
199					397,00	2-114	-
200	1420×14	850		402,30	2-116	3-32	
201				398,70	2-140	3-76	
202		1000		467,60	2-141	3-77	
203				458,00	2-119	3-55	
204				446,50	2-120	3-60	
205		1200		531,70	2-122	3-63	
206				516,60	2-124	3-68	
207				645,20	2-126	3-71	
208		1500		626,20	2-128		
209			582,30	2-129	-		
210	1620×14	850	4	460,90	2-142	3-78	
211				457,40	2-143	3-79	

212	1000	536,70	2-144	3-80
213		527,00	2-145	3-81
214		515,60	2-130	3-56
215		614,60	2-131	3-61
216		599,50	2-132	3-65
217	1200	748,70	2-133	3-69
218		729,70	2-134	3-72
219	1500	852,20	2-135	3-73
220	1800	966,80	2-136	-
221	2100		2-137	

4. Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать указанным на черт. [2](#) и в табл. [4](#)

25 (✓)

Рис. 1

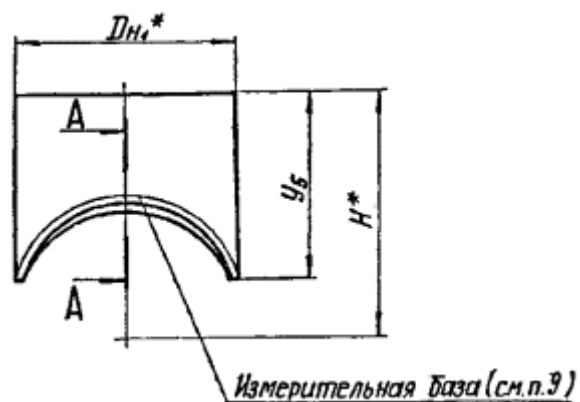
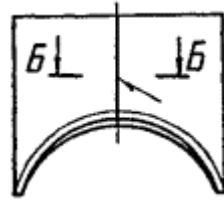


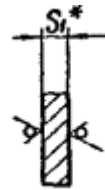
Рис. 2

Остальное см. рис. [1](#)

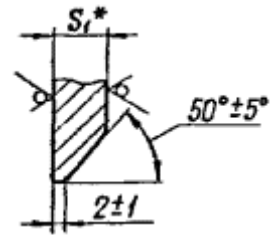


А-А

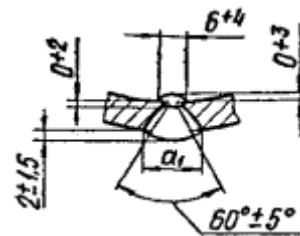
Для $S_1 \leq 3,5$ мм



Для $S_1 \geq 4$ мм

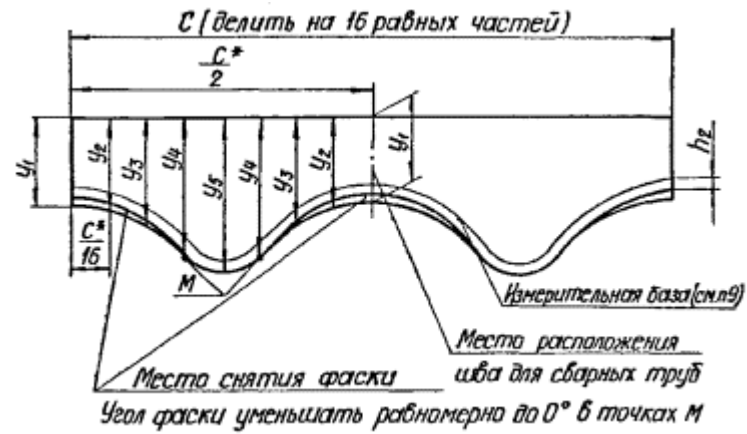


Б-Б

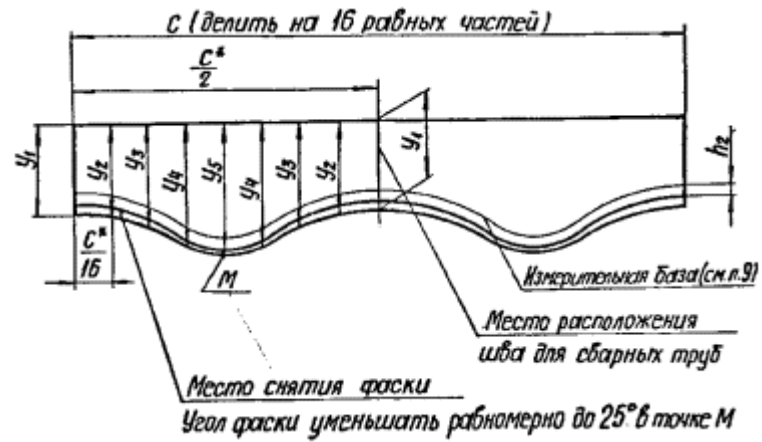


Развертка

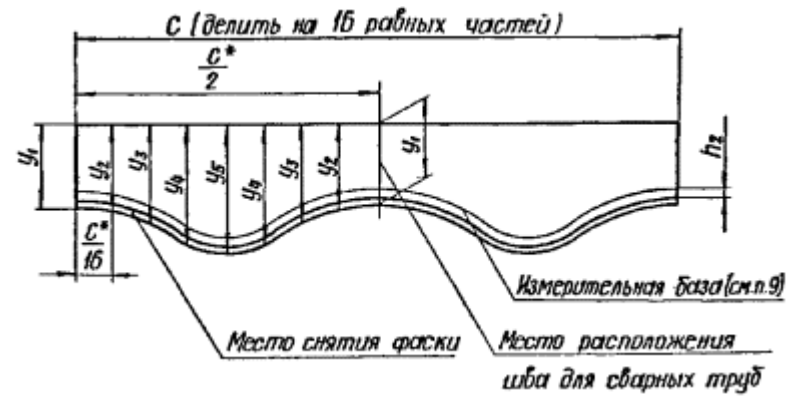
Исполнение 1



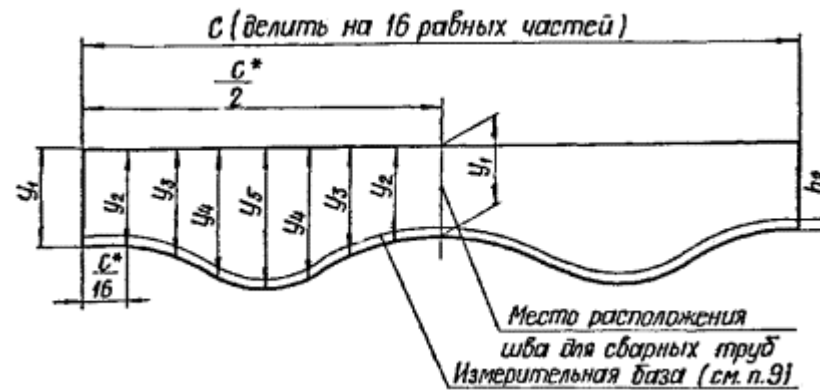
Исполнение 2



Исполнение 3



Исполнение 4



* Размеры для справок

Черт. 2

Таблица 4

Обозначение штуцера	Условные проходы $D_u \times D_{u1}$	D_{H1}	S_1	n	a_1	h_2	Шаблон для разметки					Исполнение	Материал по ОСТ 34-42-658-84 , раздел	Рис.	Масса, кг	
					не менее	c	Y_1	Y_2	Y_3	Y_4	Y_5					
2-001	60 × 25	32	2	145	-	4	101	100	100	100	100	100	4	1	1	0,15
	100 × 25			155												
2-002	80 × 32	38	2	145	-	4	119	100	100	100	100	100	4	1	1	0,18
	100 × 32			155												

Обозначение штуцера	Условные проходы $Dy \times Dy_1$	D_{H1}	S_1	n	a_1	h_2	Шаблон для разметки					Исполнение	Материал по ОСТ 34-42-658-84 , раздел	Рис.	Масса, кг						
					не менее		c	Y_1	Y_2	Y_3	Y_4					Y_5					
2-003	80 × 50	57	3	145			179		101	103	106	107				0,42					
	100 × 50			155																	
2-004	80 × 65	76	3	145			239		102	108	113	116				0,58					
2-005	100 × 65			155						106	110	112									
2-006	100 × 80	89	3,5				280		100	108	115	118				0,81					
2-007	125 × 20	25	2	170						79	100	100					100	100			
2-008	125 × 25	32				101											0,15				
2-009	125 × 32	38			119											0,18					
2-010	125 × 50	57	3	170		4	179	100	101	102	104	105	4	1		0,41					
2-011	125 × 65	76								239	104	108					110				
2-012	125 × 80	89	3,5							280	102	107					112	114			
2-013	125 × 100	108	6	190		6	339	120	123	130	138	142	1	2		1,98					
2-014		4																			
2-015	150 × 20	25	2	180		4	79	100	100	100	100	100	4	1		0,11					
2-016	150 × 25	32															101	100	100	100	
2-017	150 × 32	38															119	100	100	100	
2-018	150 × 50	57	3														179	101	102	104	104
2-019	150 × 65	76															239		104	107	108
2-020	150 × 80	89	3,5															280	105	109	111
2-021	150 × 100	108	6	200	6	339	120	122	128	133	136	1	2			1,93					
2-022	150 × 100	108	4	200		4	339	120	122	128	135	138	1			1,52					
2-023	150 × 25	133					418	124	133	145	150										
2-024	200 × 50	57	3	210		4	179	100	100	101	102	103	1	1		0,41					
2-025	200 × 65	16					239	101	102	105	106										
2-026	200 × 80	89	3,5		280	104	106	108								0,76					
2-027	200 × 100	108	6	230		5	339	120	122	125	129	131	2	2		1,89					
2-028	200 × 125	133					418	123	129	135	138	1	2,42								
2-029	200 × 150	159	7		500	124	133	143	147							3,52					
2-030	250 × 50	57	3	240		4	179	100	100	101	103	104	4			0,41					
2-031	250 × 65	76					239	101	102	104	105										
2-032	250 × 80	89	3,5		280	101	103	105	106							0,76					
2-033	250 × 100	108	4	260	339	120	121	125	128	130	3					1,28					
2-034	250 × 125	133	4	260		4	418	120	122	127	133	135	2	1		1,62					
2-035	250 × 150	159	5	500			123	131	139	142											
2-036	250 × 200	219	9	280		6	688	140	145	160	176	184	1	2		7,55					
2-037	300 × 200		7	305						157	170	176		1			5,78				

Обозначение штуцера	Условные проходы $Dy \times$ Dy_1	D_{H1}	S_1	n	a_1	h_2	Шаблон для разметки					Исполнение	Материал по ОСТ 34-42-658-84 , раздел	Рис.	Масса, кг																	
					не менее		c	V_1	V_2	V_3	V_4					V_5																
2-038	300 × 250	273	8	330	-	6	858	160	148	168	191	203	2	1	1	8,97																
2-039	350 × 200	219	7														688	144	154	165	170	1	5,67									
2-040	350 × 250	273	8	858			146	163	182	191	1	8,65																				
2-041	350 × 300	325		1021			160	169	195	225		241	12,54																			
2-042	400 × 125	133	4	335			-	6	418	120	121	125	129			131	3	1	1	1,60												
2-043	400 × 150	159	5																		500	122	126	130	132	2,39						
2-044	400 × 200	219	7	355					-	6	688	140	144			153	162			166	2	1	1	5,60								
2-045	400 × 250	273	8																						858	161	177	184	8,47			
2-046	400 × 300	325	8	375							-	6	1021			160	168			190	215			226	1	1	1	12,07				
2-047	400 × 350	377	9																										1184	171	202	239
2-048	500 × 250	273	8	405	-	6							858	140	145	156	168			173	2			1	1			8,18				
2-049	500 × 300	325																											1021	160	167	184
2-050	500 × 350	377	9	445									-	6	1184	180	192			223	259							276	1	1	1	15,93
2-051	500 × 400	426																														
2-052	600 × 200	219	8	455			-	6							688	140	144	153	163	167	3							1	1			6,90
2-053	600 × 250	273																														
2-054	600 × 300	325	9	475					-	6					1021	160	166	180	194	201	2	1	1									11,29
2-055	600 × 350	377																														
2-056	600 × 400	426	9	495							-	6			1338	180	190	215	243	255	1					1	1					20,13
2-057	600 × 500	530																														
2-058	700 × 80	89	3,5	460	-	6									280	100	100	100	100	100	3			1	1							0,74
2-059	700 × 125	133	4																													
2-060	700 × 150	159	7	480									-	6	500	140	142	147	152	154	3									1	1	3,23
2-061	700 × 200	219	9																													
2-062	700 × 250	273	8	500			-	6							858	160	165	177	190	195	2							1	1			7,95
2-063	700 × 300	325																														
2-064	700 × 350	377	9	520					-	6					1338	180	189	210	233	243	1	1	1									15,03
2-065	700 × 400	426																														
2-066	700 × 500	530	9	540							-	6			1979	220	240	293	358	392	1					1	1					27,05
2-067	700 × 600	630																														
2-068	800 × 125	133	4	530	-	6									418	220	121	123	125	126	3			1	1							1,57
2-069	800 × 150	159	5																													
2-070	800 × 200	219	7	550									-	6	688	140	142	147	151	153	3									1	1	5,36
2-071	800 × 250	273	11																													
2-072	800 × 300	325	8	570			-	6							1021	160	164	175	186	190	3							1	1			10,94
2-073	800 × 350	377	9																													

Обозначение штуцера	Условные проходы $Dy \times Dy_1$	D_{H1}	S_1	n	a_1	h_2	Шаблон для разметки					Исполнение	Материал по ОСТ 34-42-658-84 , раздел	Рис.	Масса, кг		
					не менее		c	Y_1	Y_2	Y_3	Y_4					Y_5	
2-074	800 × 400	426	14	590			1338	180	188	206	225	233	2			2	31,77
2-075			9													18	1
2-076	800 × 500	530	9	630			1665	220	192	223	256	271	1	4	2	4	26,00
2-077	800 × 800	630														2	39,82
2-078	800 × 700	720	7	580			2262	220	243	304	380	420	1			4	50,50
2-079	900 × 150	159														3	3,23
2-080	900 × 200	219	9	600			500	140	121	123	125	126	3	2	1	2	6,78
2-081	900 × 250	273	11													6	858
2-082	900 × 300	325	8	620			1021	160	164	173	183	187	3		1	1	10,85
2-083	900 × 350	377	13													6	1184
2-084	900 × 400	426	14	640			1338	180	187	203	219	227	3		1	1	31,38
2-085			9													18	6
2-086	900 × 500	530	9	680			1665	220	191	217	246	259	2	4	2	2	25,43
2-087	900 × 600	630														6	235
2-088	900 × 700	720	9	680			1979	220	235	274	318	337	1	4	2	2	46,07
2-089	900 × 800	820														6	2262
2-090	1000 × 80	89	3,5	610			2576	220	246	318	407	455	3		1	1	0,74
2-091	1000 × 125	133	6	630												6	280
2-092	1000 × 150	159	7	650			418	120	121	122	123	124	3		2	1	3,20
2-093	1000 × 200	219														6	6

2-094	1000 × 250	273	8	650			858	140	142	148	154	156	3		1	1	7,74
2-095	1000 × 300	325	13	670												6	1021
2-096	1000 × 350	377			9	690		1184	160	165	176	187	192	3		1	1
2-097		14	2	14,42													
2-098	1000 × 400	426	9	730		1338	180	186	200	215	221	2	4	2	2	30,92	
2-099															6	1	18,65
2-100	1000 × 300	530	11	790	22	1665	220	190	214	239	250	1		4	2	24,85	
2-101	1000 × 600	630													6	1979	160
2-102	1000 × 700	720	9	790		2262	220	238	285	337	361	1		4	2	45,76	
2-103	1000 × 800	820													6	2576	244
2-104	1000 × 900	920	11	790	22	2890	280	310	391	495	550	3		102,30			
2-105	1200 × 300	325	8	770		1021	160	163	170	177	180	3		1	1	10,63	
2-106	1100 × 350	377	9	770											6	1184	160
2-107	1200 × 400	426	9	790		1338	180	185	197	210	215	3		1	1	18,28	

2-108	1200 × 500	530					1665		188	208	228	237				24,04
2-109	1200 × 600	630					1979		231	260	290	303				36,10
2-110	1200 × 700	720		830	18		2262	220	235	273	314	332	2	4	2	43,95
2-111	1200 × 800	820					2576		240	290	345	370				53,90
2-112	1200 × 900	920	11	890	22		2890	280	305	370	444	478	1			93,42
2-113	1200 × 1000	1020					3204		311	393	492	541				112,21
2-114	1400 × 200	219	7	850			688	140	141	144	146	147		1	1	5,25
2-115	1400 × 250	273	8		-		858		142	146	150	152	3			7,63
2-116	1400 × 300	325		870			1021	160	163	169	175	177			1	10,54
2-117	1400 × 350	377	13				1184		171	180	183			2		21,70
2-118	1400 × 400	426	14	890	-		1338	180	184	194	204	208		2	1	29,92
2-119	1400 × 500	530	9		18		1665		187	204	221	228	3			23,58
2-120	1400 × 600	650					1979		230	254	279	290				35,14
2-121			14				2262	220	233	265	298	312				64,84
2-122	1400 × 700	720	9	930					237	279	323	343	2			41,97
2-123			14				2576									78,33
2-124	1400 × 800	820	9													51,52
2-125			18				2890	280	300	353	409	434				142,95
2-126	1400 × 900	920	11						301	355	415	441				88,74
2-127			25	990	39		3204		305	368	439	471				230,34
2-128	1400 × 1000	1020							306	374	451	486	1	4		104,82
2-129	1400 × 1200	1220	11		22		3833		318	420	545	609				148,00
2-130	1600 × 500	530		990			1665	180	186	201	216	222				23,23
2-131	1600 × 600	630					1979		229	250	271	280	3			34,45
2-132	1600 × 700	720	9	1030	18		2262	220	231	259	288	300				41,02
2-133	1600 × 800	320					2576		235	271	310	326				49,88
2-134	1600 × 900	920					2890	280	299	345	395	417	2			85,78
2-35	1600 × 1000	1020	11	1090	22		3204		303	361	425	453				100,10
2-136	1600 × 1200	1220					3833		313	400	499	545	1			137,30
2-137	1600 × 1400	1420	14	1130			4461	320	365	481	637	716				255,20
2-138	900 × 350	377	9	620			1184		165	178	191	196				14,54
2-139	1000 × 300	325	8	670	26		1021	160	163	172	180	183	3	1	1	10,76
2-140	1400 × 350	377		870			1184		171							14,00
2-141	1400 × 400	426	9	890			1338	180	184	195	205	210				18,05
2-142	1600 × 300	325	8	970			1021	160	162	168	175	177				10,54
2-143	1600 × 350	377							163	170	177	180	3	1	1	13,89
2-144			9	990	-		1338	180	184	195	205	210				18,05
2-145	1600 × 400	426	14						193	202	206			2		27,86

Обозначение кольца подкладного	Условные проходы тройника		Размеры штуцера $D_{H1} \times S_1$	D_K	Шаблон для разметки					Масса, кг
	D_y	D_{y1}			c	V_2	V_3	V_4	V_5	
3-01	125; 150	80	89×3,5	82	248	32	36	41	42	0,22
3-02	от 200 до 250					31	34	36	37	0,20
3-03	700; 1000					30	30	30	30	0,18
3-04	150	100	108×4	100	305	32	38	44	47	0,28
3-05			108×6	96	292					
3-06			200	108×4	100					
3-07	250	125	133×4	125	383	33	37	43	45	0,25
3-08	200		133×6	121	371					
3-09	400		133×4	125	383					
3-10	700; 800	150	133×6	121	371	31	35	39	41	0,32
3-11	1000		159×5	149	459					
3-12	250		159×7	145	446					
3-13	400	200	159×5	149	459	33	41	49	52	0,45
3-14	от 700 до 1000		219×7	205	635					
3-15	800		219×9	261	622					
3-16	300	250	219×7	205	635	32	37	41	43	0,55
3-17	350;400		273×8	257	798					
3-18	800		273×11	251	773					
3-19	600;700;900	300	273×8	257	798	34	43	53	56	0,81
3-20	1000; 1400		325×8	309	961					
3-21	400		325×13	299	930					
3-22	500	350	325×8	309	961	33	39	46	48	0,88
3-23	600; 700		377×9	359	1118					
3-24	800; 900		377×13	351	1093					
3-25	800; 900	350	377×9	359	1118	38	57	77	86	1,53
3-26	1000; 1400		377×13	351	1093					
3-27	500		377×9	359	1118					
3-28	600	350	377×9	359	1118	37	53	70	78	1,42
3-29	700		377×13	351	1093					
3-30	800; 900		377×9	359	1118					
3-31	1000	350	377×9	359	1118	36	50	65	71	1,33
3-32	1200; 1400		377×13	351	1093					
3-33	600		377×9	359	1118					
3-34	700	350	377×9	359	1118	35	47	60	68	1,13
3-35	800		377×13	351	1093					
3-36	900	350	377×9	359	1118	35	47	60	68	1,13

Обозначение кольца подкладного	Условные проходы тройника		Размеры штуцера $D_{H1} \times S_1$	D_K	Шаблон для разметки					Масса, кг	
	D_y	D_{y1}			c	V_2	V_3	V_4	V_5		
3-37	1000		377×9	359	1118	35	46	57	62	1,21	
3-38	1200					34	43	53	57	1,15	
3-39	1000		377×13	351	1093	35	46	57	62	1,18	
3-40	1400					33	41	50	53	1,07	
3-41	600	400	426×9	408	1272	40	65	93	105	2,02	
3-42	700					39	60	85	93	1,85	
3-43	800		426×14	398	1241	38	56	75	83	1,69	
3-44											37
3-45	900		426×9	408	1272	37	53	70	78	1,62	
3-46			426×14	398	1241	36	52	68	75	1,54	
3-47	1000		426×9	408	1272		50	64	70	1,46	
3-48						426×9	408	1272	35	47	60
3-49	1200		426×9	398	1241	34	44	54	58	1,28	
3-50	1400		500	530×9	512	1605	42	72	106	121	2,85
3-51	800						41	67	96	109	2,62
3-52	900						40	64	89	100	2,47
3-53	1000	38					58	78	87	2,20	
3-54	1200	37					54	71	78	2,06	
3-55	1400	36					51	66	72	1,94	
3-56	1600	600	630×9	612	1920	45	84	128	147	3,98	
3-57	900					44	79	116	133	3,66	
3-58	1000					41	70	100	113	3,21	
3-59	1200					40	64	89	100	2,92	
3-60	1400					39	60	81	90	2,70	
3-61	1600	700	720×9	704	2202	45	83	124	142	4,48	
3-62	1200					43	75	109	123	3,99	
3-63	1400		720×14	692	2165	41	69	98	111	3,67	
3-64			720×9	704	2202	50	100	155	180	6,30	
3-65	1600	800	820×9	802	2510	50	100	155	180	6,30	
3-66	1200		820×14	792	2479	47	89	133	153	5,31	
3-67	1400		820×9	802	2510					45	81
3-68			820×9	802	2510	50	103	159	184	6,96	
3-69	1600	900	920×18	884	2768	50	103	159	184	6,96	
3-70	1400		920×11	898	2818	51	105	165	191	7,30	
3-71	1400					49	95	145	167	6,51	
3-72	1600		49	95	145	167	6,51				

Обозначение кольца подкладного	Условные проходы тройника		Размеры штуцера $D_{н1} \times S_1$	D_k	Шаблон для разметки					Масса, кг
	D_y	D_{y1}			c	Y_2	Y_3	Y_4	Y_5	
3-73		1000	1020×11	998	3132	53	111	175	203	8,51
3-74	900	350	377×9	359	1118	35	48	61	66	1,26
3-75	1000	300	325×8	309	961	33	42	50	54	0,95
3-76	1400	350	377×9	359	1118		41		53	1,08
3-77			426×9	408	1272	34	38	55	60	1,35
3-78	1600	300	325×8	309	961	32	40	45	47	0,86
3-79		350	377×9	359	1118	33	43	47	50	1,45
3-80		400	426×9	408	1272	34	43	52	56	1,28
3-81			426×14	398	1241					1,24

Пример условного обозначения подкладного кольца с диаметром 1000 мм к тройнику с условным проходом корпуса 1600 мм

Кольцо подкладное 1000-1600 3-73 ОСТ 34-42-676-84

6. Материал:

корпуса - см. табл. 3;

штуцера - см. табл. 4;

подкладного кольца - лист по ГОСТ 1517-70* из стали марки 20 [ГОСТ 1050-74**](#)

7. Отверстие в корпусе (поз. 1) разметить по штуцеру (поз. 2).

8. Размеры шаблонов определены для разметки после вальцовки обечаек.

9. До приварки штуцера к корпусу на штуцер нанести измерительную базу-линию на расстоянии h_2 от края фаски.

При контроле сварного соединения измерительная база должна быть видимой на расстоянии не более 1 мм от края сварного шва.

10. Обработку кромок и внутренние расточки D_p и D_{p1} допускается производить по усмотрению завода-изготовителя до сварки штуцера с корпусом.

11. При сварке штуцера $D_{н1} \geq 89$ мм с корпусом без подкладного кольца до выполнения подборки корень шва удалить.

При сварке штуцера с корпусом на подкладном кольце после удаления последнего корень шва зачистить .

12. При отношении $\frac{D_{н1}}{D_n} \leq 0,7$ допускается приварка штуцера без подкладного кольца.

15. Значения зазоров и допускаемые смещения внутренних кромок при сварке обечаек устанавливаются требованиями производственных инструкций по сварке в зависимости от применяемого метода и технологии сварки.

Производственные инструкции должны разрабатываться с учетом требований ОП 1513-72 и ПК 1514-72 или [РТМ-1С-81](#) в зависимости от подведомственности трубопровода.

14. Методы и объем контроля сварного соединения штуцера с корпусом тройников, применяемых на трубопроводах, на которые распространяются «Правила АЭС», «Правила пара и горячей воды» и СНиП III-31-78, с контролем сварных швов по ПК 1514-72, - в соответствии с [ОСТ 34-42-660-84](#) в зависимости от категории сварного соединения.

15. Методы и объем контроля сварного соединения штуцера с корпусом тройников, применяемых на трубопроводах, на которые распространяются «Правила пара и горячей воды» и СНиП III-31-78, с контролем сварных швов по [РТМ-1С-81](#), - в соответствии с [РТМ-1С-81](#) в зависимости от категории сварного соединения.

16. При назначении контроля ультразвуковой дефектоскопией за величину S принимается величина стенки штуцера S_1 .

При внутреннем диаметре штуцера менее 30 мм вместо радиографического контроля производится послойный контроль внешним осмотром.

17. Методы и объем контроля продольных сварных швов корпуса и штуцера, изготовленных из листа:

для тройников, применяемых на трубопроводах с контролем сварных швов по ПК 1514-72, - согласно категории ШБ ПК 1514-72;

для тройников, применяемых на трубопроводах с контролем сварных швов по [РТМ-1С-81](#), - согласно разделу 16 [РТМ-1С-81](#).

18. Общие требования к подготовке кромок штуцера и корпуса тройника под сварку с трубопроводом - по [ОСТ 34-42-659-84](#).

19. Маркировать: товарный знак завода-изготовителя, диаметры, толщины стенок, условное давление, подведомственность и обозначение по настоящему стандарту.

ИТ14

20. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{2}{2}$.

21. Остальные технические требования - по [ОСТ 34-42-660-84](#).